

MECAFOR

Travaux Forestiers Mécanisés

DOSSIER DE PRESSE

Inauguration de l'atelier de
maintenance des engins forestiers

Parc de l'Empereur à USSEL

Mardi 3 mars 2009

Contact :

- Eric PAILLOT, Gérant de MECAFOR

SARL MECAFOR
Parc de l'Empereur - BP 85
19203 USSEL Cedex
Tél. : 05 55 94 10 80 - Fax : 05 55 94 59 13

Sommaire

❖ Les intervenants	p. 1
❖ Discours du gérant Eric PAILLOT	p. 2 à 4
❖ Historique	p. 5
❖ Les compétences :	
○ L'abattage mécanisé	p. 6
○ Le débardage par porteur forestier	p. 6
○ Le débardage par skidder	p. 6
○ La plantation mécanisée	p. 6
❖ Les chiffres :	
○ Chiffres d'affaires	p. 7
○ Le personnel	p. 7
○ Les chiffres de l'activité 2008	p. 7
❖ Le nouvel atelier de maintenance :	
○ Utilisation et valorisation du bois produit en Limousin	p. 8
○ Accès et aménagement handicapé, égalité des chances	p. 9
○ Sécurité et ergonomie	p. 9
○ Environnement	p. 9

Les intervenants

1. Accueil par Madame Martine LECLERC (Maire d'Ussel)
2. Eric PAILLOT, gérant de la SARL MECAFOR
3. Jean-Paul DARMENGEAT (Vice-président du Conseil Régional)
4. Alain ZABULON (Préfet de la Corrèze)
5. Visite du site par le Directeur Technique, David GEYER

Discours d'Eric PAILLOT prononcé à l'occasion de l'inauguration de l'atelier de maintenance des engins de la SARL MECAFOR

Monsieur le Préfet de la Corrèze, Monsieur le Vice-président du Conseil Régional, Mesdames et Messieurs les Conseillers Régionaux, Mesdames et Messieurs les Conseillers Généraux, Madame le Maire d'Ussel, Mesdames et Messieurs les Maires, Monsieur le Président du SYMA A89,

Mesdames et Monsieur les Directeurs des services de l'Etat,
Monsieur le Président de CFBL,

Mesdames et Messieurs les Présidents et les responsables des organisations professionnelles de la Filière forêts bois,

Mesdames et Messieurs les partenaires de la SARL MECAFOR, fournisseurs et clients,

Nous sommes particulièrement heureux de vous retrouver aujourd'hui à l'occasion de l'inauguration de l'atelier de maintenance d'engins forestiers de MECAFOR.

Beaucoup d'entre vous connaissent le SARL MECAFOR, je voudrais rappeler simplement les éléments clés de notre société.

Historique :

La SARL MECAFOR a été créée en 1991 sous l'impulsion de Pierre ESTRADE, entrepreneur de travaux forestiers, et Lionel SAY, directeur de la coopérative forestière CFBL, CUMACOFOR à l'époque. L'objectif de cette création était la réalisation d'abattage mécanisé des éclaircies résineuses. Ainsi, en 1991, la première abatteuse était achetée neuve. L'effectif était alors composé de deux personnes pour une activité où le bien fondé de la mécanisation restait encore à démontrer. MECAFOR pionniers de la mécanisation forestière.

L'entreprise s'est développée progressivement en abattage puis en débardage. Un coup d'accélérateur a été donné en 2000 avec l'achat de 3 combinés d'abattage pour exploiter au mieux les bois chablis ou brisés par la tempête du 29 décembre 1999.

Pierre ESTRADE, après 15 ans de bons et loyaux services à la direction et à la gérance de la société (et qu'il en soit ici très sincèrement remercié), a souhaité partir en retraite au 31 décembre 2006. La Coopérative forestière CFBL s'est portée alors acquéreur des parts de Pierre. Depuis le 1^{er} janvier 2007, la gérance est assurée par Lionel SAY et Eric PAILLOT, La direction technique est assurée par David GEYER, salarié depuis 1998 de l'entreprise.

Les compétences :

Aujourd'hui la SARL MECAFOR, c'est :

- Une équipe de 20 salariés au service de la forêt et de ses clients scieurs, exploitants forestiers et coopératives forestières.

Pour un parc de matériel composé de :

- 9 combinés d'abattage de type 1270 John DEERE, outils modernes qui permettent de mécaniser en toute sécurité et à haute productivité le bûcheronnage des arbres.
- 3 porteurs forestiers de type de 1110 John DEERE, engins de débardage toujours plus respectueux de l'environnement car fonctionnant à l'huile hydraulique biodégradable et équipé de 8 pneus forestiers chacun pour réduire l'impact sur les sols forestiers.
- 1 tracteur skidder de marque John DEERE pour le débardage des bois en grande longueur.
- 1 pelle mécanique équipée d'une tête planteuse permettant de mécaniser le reboisement de nos forêts. Cette technique complètement innovante, seul outil actuellement utilisé en France, permet, par la suppression des andains, de planter sans dénaturer le paysage tout en réduisant les coûts de plantation par une productivité accrue.
- 1 porte engin pour le déplacement des machines sur la route.

Certains de ces outils sont visibles aujourd'hui sur le parc et nous laisserons le soin à David GEYER, directeur technique de vous présenter leurs spécificités et leurs performances après cette cérémonie.

Sur l'année 2008, notre équipe a abattu 139 785 m³, débardé 64 686 m³ et planté 47 000 jeunes arbres.

Je tiens à remercier ici l'ensemble de nos partenaires clients (la SAS FARGES, la SAS TARTIERE et FILS, le CBB, la société ARBOS, les coopératives forestières UNISYLVA, CAFSA et CFBL, le service exploitation de l'ONF AUVERGNE), les fournisseurs de MECAFOR. Tous contribuent à la réussite de la SARL MECAFOR. Un grand merci au dévouement de l'ensemble des salariés.

Le nouvel atelier de maintenance :

Jusqu'en 2008, la société disposait d'un atelier de dépôt et d'entretien basé à PERET BEL AIR, au lieu-dit la Brette. Ce site ne manquait pas de charme mais il était devenu au fil du temps trop exigü et ne répondait plus aux normes sociales, environnementales et de sécurité. Grâce à l'aide du SYMA A89 et du Conseil Régional du Limousin, la SARL MECAFOR a pu concrétiser ce nouvel atelier optimisant les différents postes de travail suivant :

- Atelier principal de 400 m² avec une fosse ventilée
- Quatre ateliers spécifiques
 - Atelier de soudure équipé
 - Atelier flexibles et hydrauliques
 - Atelier de stockage des huiles avec bassin de rétention
 - Atelier perçage, usinage
- Partie administrative, Salle du personnel et archive
- Une station de distribution de gasoil et fuel avec cuve enterrée double paroi de 50 000 litres.
- Une plateforme bétonnée avec séparateur d'hydrocarbures pour le lavage des engins

Une réalisation bois exemplaire :

En utilisant le savoir faire des entreprises locales, MECAFOR a profité de cette construction pour en faire une vitrine de la filière forêt bois limousine.

- Une charpente en lamellé collé en épicéa et une ossature bois montés par l'entreprise GATIGNOL
- 445 m² de bardage en douglas fournis par TBN 19 et montés par l'entreprise GATIGNOL
- Des menuiseries intérieures et extérieures en douglas installées par la SARL BONNET Frères
- Un doublage intérieur en Panneaux triply (ISOROY)

Au total, 46 m³ de produits finis bois ont été mis en œuvre.

Naturellement, le chauffage est assuré par une chaudière automatique fonctionnant avec de la plaquette forestière et d'une puissance de 100 Kwh.

Nous tenons à remercier l'ensemble des entreprises qui ont travaillé sous la direction de Pierre VARIERAS, architecte devenu incontournable en matière de construction bois.

Un soutien exceptionnel des pouvoirs publics :

Au total, la SARL MECAFOR a investi 805.219 €. Sur ce total, l'aide de l'Union Européenne a été de 100.652 € et celle du Conseil Régional de 100.652 €.

Ce soutien démontre encore une fois l'intérêt que porte le Conseil Régional à la filière forêt bois. Nous les remercions vivement. Sans ce soutien, ce projet n'aurait pas pu être mené à bien.

Pour conclure :

La construction de cet atelier est un événement important pour MECAFOR et nous tenions à recevoir pour l'occasion l'ensemble des personnes qui ont contribué de près ou de loin à son avènement.

Toutefois, l'heure n'est pas au triomphalisme et c'est simplement que nous vous recevons ici. La filière traverse une crise sans précédent et MECAFOR ainsi que l'ensemble des entreprises de travaux forestiers du Limousin sont particulièrement exposés. L'activité d'exploitation forestière mécanisée nécessite des investissements conséquents qui pèsent lourdement sur les charges. Ainsi, les entrepreneurs de travaux forestiers, doivent coûte que coûte maintenir leur activité pour sauvegarder leur outil. Or du fait de la forte crise qui secoue notre secteur d'activité depuis l'automne 2008, crise encore accentuée par la tempête Klaus dans les Landes, les entrepreneurs de travaux forestiers manquent de travail et perdent de l'argent. Face à ces difficultés et conscients de leurs faiblesses, les acteurs de la filière doivent plus que jamais se serrer les coudes et faire preuve d'imagination, de réactivité pour trouver les solutions nécessaires à leur pérennité.

Mais, nous devons être confiants : la forêt, par la main de l'homme, est une ressource durable ; Le bois est un matériau d'avenir ; notre professionnalisme et notre dynamisme sont les garants de notre réussite.

Eric PAILLOT

Historique

MECAFOR a été créée en 1991 à part égale entre Pierre ESTRADE et la Coopérative Forestière (CUMACOFOR Limousin à l'époque) pour la réalisation de l'abattage mécanisé des éclaircies résineuses. En 1991, la première abatteuse était achetée neuve. L'effectif était composé de deux personnes.

L'entreprise s'est développée progressivement en abattage et puis en débardage. Un coup d'accélérateur a été donné en 2000 (achat de trois abatteuses) afin d'exploiter au mieux les bois chablis ou cassés par la tempête du 29 décembre 1999. MECAFOR participe aux côtés de CFBL à des travaux de recherche développement pour la plantation mécanisée.

Afin d'assurer la pérennité de l'entreprise MECAFOR, CFBL s'est portée acquéreur des parts de MECAFOR que Pierre ESTRADE souhaitait vendre à l'occasion de son départ en retraite le 31 décembre 2006. Eric PAILLOT et Lionel SAY en sont les gérants depuis le 1er janvier 2007.

Jusqu'en juin 2008, l'atelier de dépôt et d'entretien des engins était basé à la Brette, 19300 PERET BEL AIR. Cet atelier était devenu trop exigu et il ne répondait plus aux normes du code du travail en matière de sécurité. Aussi, la SARL MECAFOR a souhaité transférer cette activité d'entretien dans un nouvel atelier permettant :

- Une meilleure accessibilité (proximité de la sortie de A89)
- Une meilleure ergonomie de travail
- Un bâtiment répondant aux normes de sécurité

Les compétences

La SARL MECAFOR est spécialisée dans la mécanisation des travaux forestiers. Ses clients sont les coopératives forestières et les exploitants scieurs du Limousin. De part son parc de matériel, elle se situe au **premier plan des entreprises françaises de travaux forestiers**.

↪ L'abattage mécanisé :



La société possède 9 combinés d'abattage de type 1270 John DEERE. Ces outils modernes permettent de mécaniser en toute sécurité et à haute productivité le bûcheronnage des arbres.

↪ Le débardage par porteur forestier :



La société possède 3 porteurs forestiers de type 1110 D John DEERE. Dans un souci de respect de l'environnement, ces équipements fonctionnent à l'huile hydraulique biodégradable et sont équipé chacun de huit pneus forestiers basse pression pour réduire l'impact sur les sols forestiers.

↪ Le débardage par skidder :

La société possède aussi un skidder de type 450 C John DEERE à grappe. Cet outil permet le débardage des bois en grande longueur.

↪ La plantation mécanisée :



MECAFOR développe une technique innovante en mécanisant le reboisement des forêts. Cette technique utilise une pelle mécanique sur lequel s'adapte une tête planteuse (sur la photo montage avec un combiné d'abattage). Cette méthode permet, en supprimant les andains, de planter sans dénaturer le paysage tout en réduisant les coûts de plantation par une productivité accrue.

Les chiffres

↳ Chiffres d'affaires :

Sur quatre ans, le chiffre d'affaires est en constante progression :

2005	2006	2007	2008
1 142 257 €	1 656 000 €	1 667 121 €	1 890 146 €
	+ 45 %	+ 1 %	+ 13 %

↳ Le personnel :

La SARL MECAFOR est créateur d'emploi avec un besoin de chauffeur croissant sur les quatre dernières années.

2005	2006	2007	2008
12	17	17	20



↳ Les chiffres de l'activité 2008 :

La société est un acteur clé de filière forêt bois avec une présence dans tous les types de travaux forestiers :

volume abattu	volume débardé	nombre d'arbres plantés
139 785 m ³	64 686 m ³	47 077 plants

Le nouvel atelier de maintenance



MECAFOR optimise la maintenance de ses engins par un atelier de maintenance spécialement conçu. Cet atelier permet de gagner du temps pour les opérations d'entretien, il est doté d'un magasin de pièces détachées.

Il respecte les normes sociales et de sécurité des travailleurs. Une attention particulière est portée aux normes environnementales (stockage des hydrocarbures).

L'atelier est situé sur une Zone d'Activités accessible par tout temps, évitant ainsi les problèmes d'accessibilité, ayant entraîné des pertes de temps allant de 0 à 10 jours selon les hivers.

Il est basé contre les bâtiments de CFBL, facilitant ainsi le management de l'ensemble et les synergies entre les 2 entités.

○ Utilisation et valorisation du bois produit en Limousin

MECAFOR profite de cette construction pour réaliser une vitrine de la mise en œuvre du bois d'origine locale dans les bâtiments industriels.

La structure de l'atelier s'appuie sur une ossature bois et une charpente en lamellé-collé.

Les façades extérieures seront recouvertes de bardage en douglas du Limousin soient : 445 m² de surface totale.

Les façades intérieures seront couvertes en panneau OSB pour une surface équivalente.

Parallèlement, l'ensemble des menuiseries extérieures et intérieures est en bois.

La ressource ligneuse est aussi mise à profit pour les besoins énergétiques puisque une chaudière à plaquette d'une puissance de 100 KWh est installée comprenant un silo de 35 MAP.

○ Accès et aménagement handicapé, égalité des chances

En matière d'accès handicapé, le projet répond aux normes en vigueur.

Les bureaux et l'atelier sont de plein pied. Les entrées et le corridor des différentes pièces sont dimensionnés aux normes d'accès handicapé. Les sanitaires comportent les différents équipements spécifiques nécessaires.

En outre, les vestiaires, équipés douches et toilettes, comportent des parties strictement indépendantes (femme et homme) d'une surface respective de 34 m².

○ Sécurité et ergonomie

De nombreux équipements permettent une très nette amélioration des conditions de travail des salariés tant sur les plans ergonomiques que sécuritaires.

De ce point de vue, de nombreux points d'amélioration relevés dans le document unique à propos de l'évaluation des risques sont levés à l'avènement de l'atelier.

Un atelier principal de 404 m², recevant les combinés d'abattage et le camion porte engin, équipé d'une fosse de travail ventilée permettant l'intervention du mécanicien en posture verticale.

Quatre autres petits ateliers spécifiques sont réalisés pour une surface totale de 36 m² :

- ✓ Atelier soudure équipé
- ✓ Atelier flexibles et hydrauliques
- ✓ Atelier huiles
- ✓ Atelier divers

Le bâtiment est équipé d'une isolation thermique pour une température objective hivernale de 16°C et une limitation des fortes amplitudes estivales.

En matière d'éclairage, le bâtiment répond aux normes imposées par les articles R.235.2 à R35.3.2 du code du travail.

La partie administrative est composée de deux bureaux et d'une pièce laissée à la disposition du personnel.

○ Environnement

Soucieuse de son impact direct et indirect sur l'environnement, la SARL MECAFOR a fait établir par FCBA son bilan carbone® dont le rapport définitif a été remis le 2 mai 2007.

Ce document a permis de rédiger un plan d'action pour la réduction des émissions de carbone tant sur le plan organisationnel que logistique.

En outre, pour le stockage des hydrocarbures fuel et gasoil, une cuve enterrée d'une capacité total de 40.000 litres est installée. Répondant aux normes en vigueur et équipée d'une double paroi, d'un détecteur de fuite, d'un distributeur norme ATEX et CE, elle permet de stocker en toute sécurité les carburants nécessaires à l'activité de la société.